



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE – FURG  
INSTITUTO DE LETRAS E ARTES  
CURSO DE ARTES VISUAIS BACHARELADO  
CURSO DE ARTES VISUAIS LICENCIATURA



## SELEÇÃO BOLSISTA – BOLSA DE CULTURA EPEC

O projeto **Raízes Indígenas**, coordenado de forma colaborativa por servidores e estudantes indígenas e que têm como responsáveis os servidores Guilherme Mello e Marcelo Gobatto, seleciona acadêmico/a para atuar como bolsista, com as seguintes especificidades:

**Vagas:** 01(uma) vaga

**Carga Horária:** 48h mensais (12h semanais)

**Turnos de trabalho:** Quarta-feira à tarde (4hs) e sexta-feira manhã ou tarde (4hs). As outras 4h em horário a combinar.

**Valor da Bolsa:** R\$ 400,00

**Período da Bolsa:** de junho 2019 a maio 2020.

**Requisitos:** Poderão participar da seleção estudantes indígenas que tenham ingressado na FURG pelo Processo Seletivo Específico para Indígenas a partir de 2016; que estejam regularmente matriculados em qualquer curso da universidade e que tenham disponibilidade de 12 horas semanais para realizar as atividades do projeto.

**Principais atividades a serem desenvolvidas:** participar de reuniões de organização quinzenais com a equipe; participar das atividades de formação propostas pela equipe do projeto (como: ações afirmativas; introdução ao desenho gráfico, fotografia, vídeo, escrita e comunicação em redes sociais); produção e organização de atividades propostas pelo coletivo e equipe (rodas de conversa, oficinas de formação para estudantes indígenas, documentário sobre coletivo e ações afirmativas da FURG, vivências interculturais em aldeias da cidade e estado, organização do abril indígena 2020); criação de blog ou página em redes sociais.

**Prazo para inscrições:** de 05 a 09 de junho de 2019.

**Inscrição:** as inscrições devem ser feitas através do preenchimento do formulário on-line: <https://forms.gle/ns81bynTGvsyCSNA6>

**Homologação das inscrições:** As/os candidatas/os que enviarem o formulário na data prevista e de forma completa, terão suas inscrições homologadas. As/os candidatas/os com inscrições homologadas e as/os classificadas/os para a entrevistas terão sua relação publicada no site do ILA [www.ila.furg.br](http://www.ila.furg.br) e no site da FURG [www.furg.br](http://www.furg.br) no dia 10 de junho de 2019.

**Seleção:** A seleção das/dos candidatas/os será feita através da análise dos dados solicitados e documentos anexados ao formulário de inscrição e entrevista presencial (coletiva e individual).

Serão selecionadas/os no máximo 10 candidatas/os para a realização da entrevista, seguindo os critérios abaixo relacionados:

- Histórico e comprovante de matrícula;
- Documentos e dados disponibilizados no formulário e anexos.
- Interesse da/o candidata/o conforme expresso no formulário (carta de intenção).

**Critérios / Seleção:** Na seleção inicial e na entrevista serão valorizadas: interesse nas atividades descritas, competências e habilidades, disponibilidade nos horários solicitados, impacto da bolsa na formação da/o estudante e sua importância para a permanência na universidade e/ou conclusão do curso; conhecimento sobre as ações afirmativas na universidade e a causa indígena em geral.

**Entrevista:** As entrevistas serão realizadas na Oficina de Vídeo, prédio das Artes Visuais, no dia 11 de junho (terça) às 15h.

**Resultado:** O resultado final será publicado até o dia 12/06/2019 no site [www.ila.furg.br](http://www.ila.furg.br) e site [www.furg.br](http://www.furg.br).

**Comissão de seleção:** Guilherme Mello, Marcelo Gobatto, Janete Morais e Jocemar Kadete.